

SATENMATİK®**Alçı Esaslı Hazır Yüksek Performanslı İnce Uygulamalar İçin Makine ve El Sıvası****Yüksek Alçı Oranlı Sıva Alçısı
(Brüt Betonlara En Uygun Çözüm)****KULLANIM ALANI**

İç mekanlarda alçı levha, tuğla, gazbeton, beton, brüt beton, bims, briket duvar, tavan ve sıvalı yüzeylerde sıva yapılmasında kullanılır.

AVANTAJLARI

Yüksek yapışma ve dayanım mukavemetleri ile sağlam bir zemin oluşturur.

UYGULAMA**YÜZEY HAZIRLAMA**

Yüzey; kalıp yağı, toz, boya ve aderans azaltıcı maddelerden mutlaka arındırılmalıdır.

Uygulama öncesi çatlak ve deliklerin tamiri uygun Entegre Tamir Harçları ile yapılmalıdır.

Bims, briket ve tuğla gibi uygulama yüzeyleri suya doymun hale getirilmelidir.

Yapışma performansını arttırmak için;

- Gazbeton, brüt beton ve beton yüzeylere PRİMEL 600®
- Alçı levha yüzeylere PRİMEL 100® astar olarak kullanılmalıdır.

Yüzey kuruduktan sonra SATENMATİK® uygulamasına geçilir.

HARÇ HAZIRLAMA VE UYGULAMA

Yüzey Hazırlama işlemi bittikten sonra SATENMATİK® ,sıva makinesi ile belirtilen oranda (15,5-16,5 lt su/40 kg torba) karıştırılarak uygulama kıvamı ayarlanır ve yüzeye püskürtülür.

Uygulama kalınlığı tek kat olarak 3-8 mm aralığında yapılmalıdır.

Yüzey masterlanır.

Bu işlemden 45-60 dakika (hava şartlarına bağlı olarak) sonra harç masterlanamayacak kadar sertleşince sıva yüzeyi çelik spatula yardımı ile sıkıştırılır ve düzeltilir. Yüzey yeterli sertliğe ulaştığında hafifçe ıslatılarak sünger trafil çekilir ve saten yüzey alınır.

Yüzey yeterince sertleştiğinde yaklaşık 1 saat sonra yüzeye su atılarak çelik mala ile yüzey pürüzsüz hale getirilir.

TÜKETİM

1 mm sıva kalınlığı için yaklaşık 1,0 kg/m²

Yukarıdaki veriler laboratuvar ortamında elde edilmiştir. Ürünün, belirtilen amaçların dışında kullanılması, belirttiğimiz depolama, saklama ve uygulama şartlarının sağlanmaması ya da hatalı uygulama yapılmasından kaynaklı problem ve oluşan zararlardan Entegre sorumlu değildir.

Entegre yukarıdaki bilgileri herhangi bir bildirim yapmadan güncelleme ve değiştirme hakkına sahiptir.

ENTEGRE HARÇ SANAYİ VE TİC. A.Ş.

Hüseyinli Köyü Beykoz Cad. No:222/4 34799 Çekmeköy/İSTANBUL T: 0216 434 50 96 F: 0216 434 50 31 www.entegreharc.com.tr

TEKNİK DEĞERLER

Basınç Dayanımı, N/mm²	≥ 2,0
Eğilme Dayanımı, N/mm²	≥ 1,0
Aderans Dayanımı (Kuru ortamda), N/mm²	≥ 0,1
Priz Başlangıç Süresi, dk	> 50
Yangına Tepki	A1

AMBALAJLAMA VE SAKLAMA

- 40 kg'lık PP torbalarda, istenildiği takdirde paletli olarak sevk edilir.
- Kuru ve don tehlikesi olmayan ortamda açılmadan orijinal ambalajında, en fazla 8 sıra üst üste koymak şartıyla üretim tarihinden itibaren 6 ay, torba açıldıktan sonra 1 hafta içinde tüketilmesi tavsiye edilir.

UYARILAR

- Hazırlanan harç içerisine hiçbir yabancı malzeme (kireç, çimento, alçı vb.) ilave edilmemelidir.
- Uygulamanın +5 °C, +35 °C arası sıcaklıkta yapılması önerilir.
- Rüzgârlı havalarda SATENMATİK® hızlı kurumaya karşı korunmalıdır.
- Farklı malzeme birleşim yerlerinde ve hareket olabilecek noktalarda sıva filesi tavsiye edilir.
- SATENMATİK®, üzerine yapılacak olan uygulamalar için ortam sıcaklığına bağlı olarak en az 7 gün bekletilmelidir.
- Belirtilen uygulama alanı ve kullanma talimatı dışına çıkmayınız.
- Direkt solumayınız. Gözle teması halinde gözü bol su ile yıkayınız, gerekiyorsa doktora başvurunuz.
- Daha fazla bilgi için ürün güvenlik föyünü isteyiniz.
- Diğer tüm uygulama koşulları ile ilgili ve teknik sorularınız için bize danışınız.

UYGUNLUK BELGESİ

TS EN 13279-1/ B1-50-2,0
Bayındırlık Poz No: 10.240.5508

Yukarıdaki veriler laboratuvar ortamında elde edilmiştir. Ürünün, belirtilen amaçların dışında kullanılması, belirttiğimiz depolama, saklama ve uygulama şartlarının sağlanmaması ya da hatalı uygulama yapılmasından kaynaklı problem ve oluşan zararlardan Entegre sorumlu değildir.

Entegre yukarıdaki bilgileri herhangi bir bildirim yapmadan güncelleme ve değiştirme hakkına sahiptir.

ENTEGRE HARÇ SANAYİ VE TİC. A.Ş.

Hüseyinli Köyü Beykoz Cad. No:222/4 34799 Çekmeköy/İSTANBUL T: 0216 434 50 96 F: 0216 434 50 31 www.entegreharc.com.tr